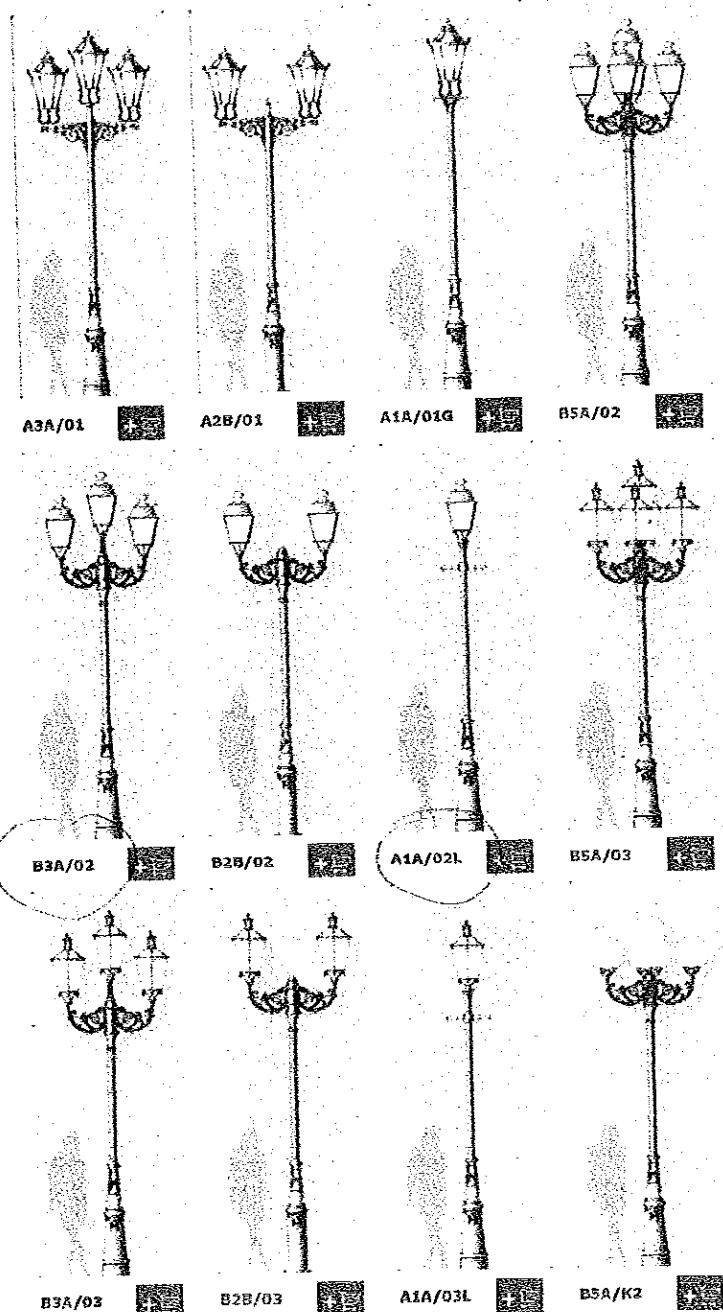


Grupa: Stylowe XIX-wieczne, typ A

< 1 2 3 4 5 6 7 >



Wyszukiwanie:

Grupa

Stylowe XIX-wieczne, typ A

Produkt

Szukaj >>

Wszystko

Latarnie Współczesne, typ W, WR, WL, DR, WDR, WS

Latarnie Uliczne, typ G

Uliczne "Planta", typ P

Ogrodowo Parkowe, typ O

Stylowe XIX-wieczne, typ A

Stylizowane, typ ST

Wysokie Latarnie Uliczne, typ L, LT

Wysokie Latarnie Uliczne, typ D, DS, WK, DP

Wysokie Latarnie Stylowe, typ K, KTP, KT

Oprawy Naścienne, typ NA

Mała Architektura

Dane techniczne - Oprawy

Dane techniczne - Ramiona

Dane techniczne - Słupy

Dane techniczne - Fundamenty

Pory roku







Producent i dystrybutor:  
**PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH**  
**FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.**  
 83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34



No. 1020

STALOSTA WYPIŃSKI  
 ul. Sprzymierzonych 4  
 74-100 GRYFÓW

## SŁUP A1a

### Budowa:

Konstrukcja nośna słupa typu A1a wykonana rury aluminiowej średnicy zewnętrznej Ø80 (Ø90)mm i nietypowym przekroju kanałowanym (ryflowanym), połączonej z odlaną, aluminiową bazą w dolnej części.

W górnej części słup kończony jest jako prosta rura ścięta pod kątem 90° do osi. W przypadku gdy oprawy mocowane są na wysięgnikach mocowanych z boku nie zaś do szczytu słupa, wierzchołek słupa zabezpieczany jest aluminiową zaślepką.

Podstawa słupa A1a wykonana jest jako jednolity odlew. Przejście w rurę masztu wykonane jest poprzez wprowadzenie rury w szyję odlewu oraz szczelne zaspawanie wejściowego otworu. Baza słupa ustawiana jest na stalowym dysku pośrednim, umożliwiającym połączenie z fundamentem.

W bazie słupa wykonane są drzwiczki dostępne, zamykane przy pomocy śruby.

### Sposób montażu:

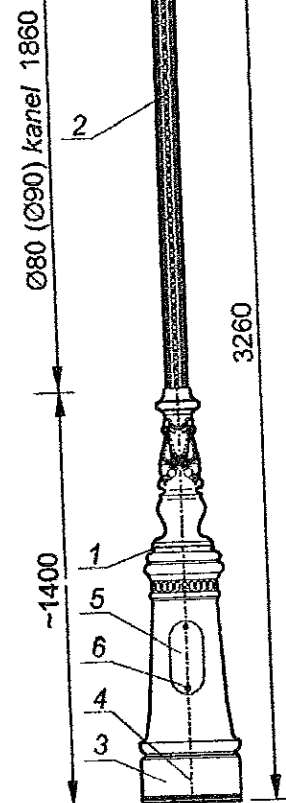
Do fundamentu zamocować dysk łączeniowy (za pomocą nakrętek fundamentowych).

Na dysku umieścić słup i obrócić go do pożądanej pozycji.

Poprzez otwory dysku wywiercić w bazie otwory.

Przełożyć śruby mocujące bazę, skrócić od środka nakrętkami.

Wykonać podłączenia elektryczne.



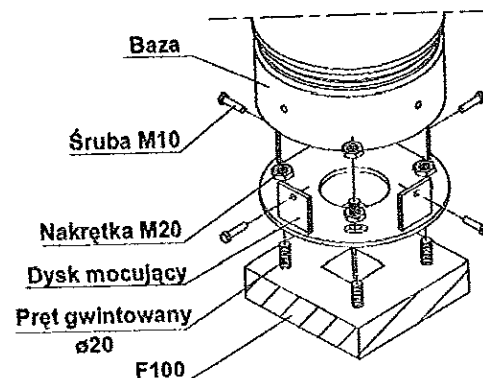
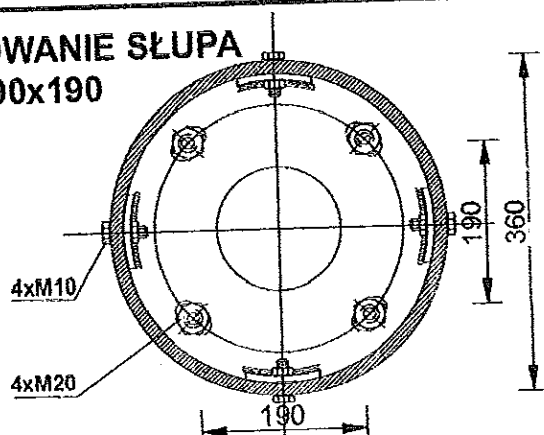
## DANE TECHNICZNE:

Dopuszczalne pole powierzchni bocznej korony mocowanej na szczycie słupa 1,4 m<sup>2</sup> (pole korony symetryczne względem osi pionowej słupa).

Dopuszczalna masa korony 80 kg (środek masy w osi słupa).

Wartości wyznaczone dla strefy wiatrowej "I" (20m/s) wg. PN-77/B-02011

## MOCOWANIE SŁUPA A1a 190x190



Ostatnia aktualizacja: 2008.03.26

Numer dokumentu: S-0A1a-03

**PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH**  
**FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp.j.**  
 83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34

TEL.: (+48 58) 681 80 78

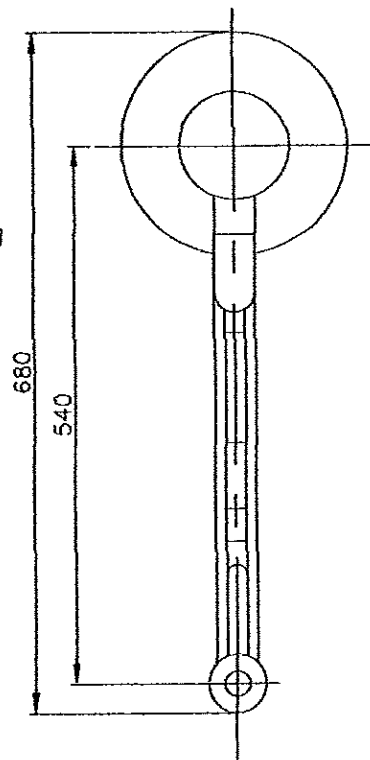
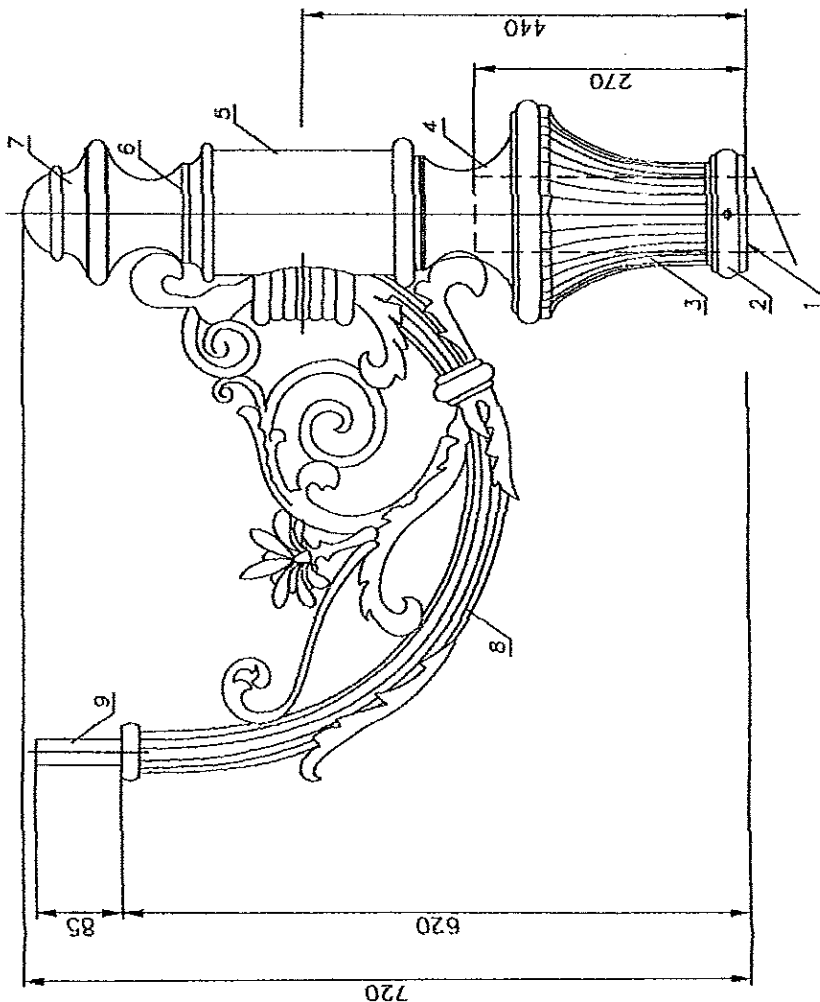
FAX: (+48 58) 681 80 64

<http://www.art-metal.pl>

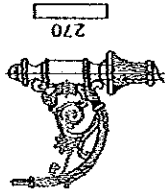
e-mail: [biuro@art-metal.pl](mailto:biuro@art-metal.pl)

WIDOK Z BOKU

1:5



R02  
1:25



|                                |      |
|--------------------------------|------|
| R02                            |      |
| POLE NAWIEWU [m <sup>2</sup> ] | 0,17 |
| OBJĘTOŚĆ [m <sup>3</sup> ]     | 0,10 |
| MASA [kg]                      | 13,3 |

|       |                               |             |          |      |     |       |      |               |
|-------|-------------------------------|-------------|----------|------|-----|-------|------|---------------|
| 9     | Element aluminiowy - walec    | E-1204      | CST. AL. | 1    | szt | ~3,73 | 3,73 |               |
| 8     | Aluminiowy element - jeb      | PN-EV 10219 | S235     | 1,00 | mb  | 1,23  | 1,23 |               |
| 7     | Element aluminiowy - zwężenie | E-1110      | CST. AL. | 1    | szt | ~0,1  | 0,10 |               |
| 6     | Aluminiowy element - finis    | E-1109      | CST. AL. | 1    | szt | ~1,0  | 1,00 |               |
| 5     | Element aluminiowy            | E-1111      | CST. AL. | 1    | szt | ~2,2  | 2,20 |               |
| 4     | Element aluminiowy            | E-1107      | CST. AL. | 1    | szt | ~1,8  | 1,80 |               |
| 3     | Element aluminiowy            | E-1106      | CST. AL. | 1    | szt | ~2,0  | 2,00 |               |
| 2     | Maskownica redukcyjna         | E-1105      | CST. AL. | 1    | szt | ~0,1  | 0,10 |               |
| 1     | Rura aluminiowa 60x3          | EN-973-3    | AK11     | 0,70 | mb  | 1,46  | 1,02 |               |
| TRZON |                               |             |          |      |     |       |      | MASA: 8,31 kg |

| nr | nazwa/name | rys./forma | materiał | ilość  | jedn. | całk.     | uśredn. |
|----|------------|------------|----------|--------|-------|-----------|---------|
|    |            |            |          | quanty | miar  | waga [kg] | moś     |

|               |           |            |      |
|---------------|-----------|------------|------|
| projektant:   | Art Metal | data       | sign |
| rysował:      | M.S.      | 05.01.2007 |      |
| zatwierdził:  |           |            |      |
| nazwa rysunku |           |            |      |

UWAGI:

1. Wszystkie spoiny po wykonaniu szlifować do uzyskania gładkości.
2. Wszystkie spoiny wykonać z 13
3. Mocowanie wykonać wg KATALOGU ZAMOCOWAŃ RAMION

Ostatnia modyfikacja 05.01.2007

R02 - WYMIARY GŁÓWNE

|       |     |         |         |               |      |            |     |
|-------|-----|---------|---------|---------------|------|------------|-----|
| skala | 1:5 | wymiary | 297x420 | numer rysunku | R-02 | ark./liark | 1/1 |
|-------|-----|---------|---------|---------------|------|------------|-----|

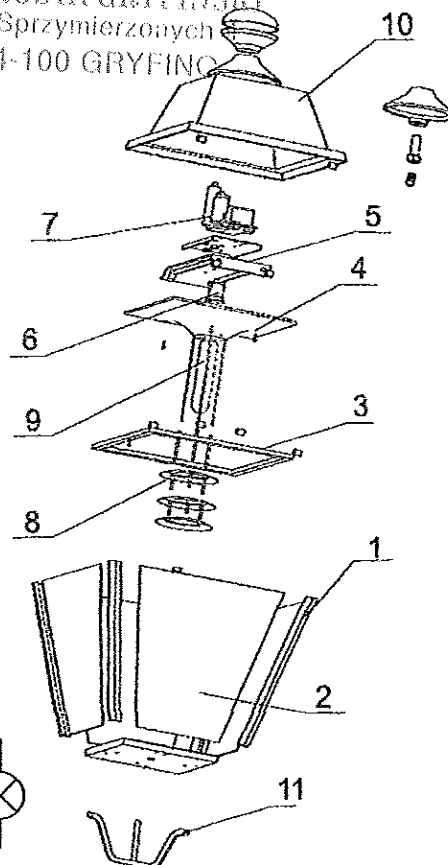
STAROSTA GRYPYŃSKI

#### Budowa:

Oprawa składa się z kosza(1) w którym mocowany jest klosz(2), dociskany następnie pierścieniem (3). Do górnego pierścienia mocowany jest odbłyśnik(4) oraz podstawa(5). Do podstawy(5) mocowana jest oprawka(6) oraz aparat zapłonowy(7). Opcjonalnie do odbłyśnika(4) mocowany jest również odbłyśnik w typie RASTER(8). W oprawce mocowane jest źródło światła(9). Od góry kosz zamykany jest zamocowaną uchylnie ozdobną pokrywą(10), zabezpieczoną przed przypadkowym otwarciem przez śrubą zamykającą. Oprawa mocowana jest za pomocą liry(11)

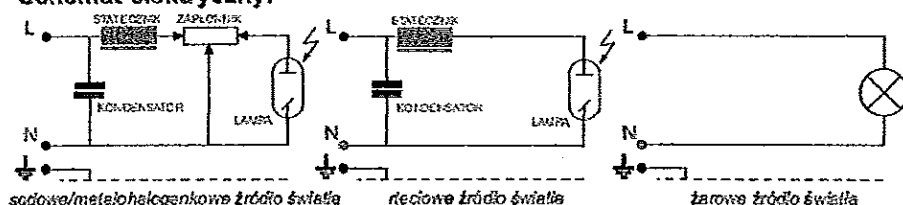
#### Sposób montażu:

- \*)- Do kosza(1) wstawić klosz(2).
- \*)- Do podstawy(5) zamocować aparat zapłonowy(7) i oprawkę(6).
- Do kosza(1) zamocować pierścień(3), górny odbłyśnik(4), podstawę(5)
- Podłączyć instalację elektryczną do zapłonika oprawy(7).
- Zamocować do kosza pokrywę ozdobną (10)
- Zamocować źródło światła(9) w oprawce(6) i odbłyśnik RASTER(8) do odbłyśnika górnego(4).



W przypadku dostawy skompletowanych lampionów etapy montażu oznaczone \*) są pomijane (są zrealizowane już w trakcie prefabrykacji)

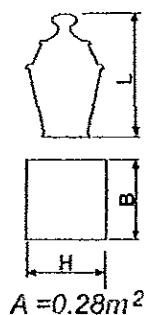
#### Schemat elektryczny:



**DANE TECHNICZNE:** kl. ochronności: I/II

IP 65/44

230/50Hz

| typ oprawy | rodzaj źródła | oznaczenia źródła wg producentów |                |                | waga oprawy | wymiary oprawy                                                                                                                               |
|------------|---------------|----------------------------------|----------------|----------------|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|            |               | SYLVANIA                         | PHILIPS        | OSRAM          |             |                                                                                                                                              |
| 02MH-70W   | metalohalog.  | HSI-MP 75W/CL U-E27              | -              | HQI-E 70       | 12.6        |  <p>L/B/H<br/>780/420/420<br/>A = 0,28m<sup>2</sup></p> |
| 02MH-100W  | metalohalog.  | HSI-MP 100W/CL U-E27             | -              | HQI-E 100      | 12.7        |                                                                                                                                              |
| 02MH-150W  | metalohalog.  | HSI-MP 150W/CL U-E27             | -              | HQI-E 150      | 13.5        |                                                                                                                                              |
| 02S-70W    | sodowe        | -                                | SON-T PLUS70W  | NAV-T70        | 12.8        |                                                                                                                                              |
| 02S-100W   | sodowe        | -                                | SON-T PLUS100W | NAV-T100 SUPER | 12.7        |                                                                                                                                              |
| 02S-150W   | sodowe        | -                                | SON-T PLUS150W | NAV-T150       | 13.7        |                                                                                                                                              |
| 02R-80W    | rtęciowe      | HSL-SC 80W E27                   | HPL-N80W       | HQL 80         | 12.6        |                                                                                                                                              |
| 02R-125W   | rtęciowe      | HSL-SC 125W E27                  | HPL-N125W      | HQL 125        | 12.7        |                                                                                                                                              |
| 02Z-E/Z    | żarówka       | 100W                             | 100W           | 100W           | 11.1        |                                                                                                                                              |

Nr dokumentu L-0302-03-01

Ostatnia aktualizacja: 2003.03.03

#### UWAGA II

W poszczególnych seriach produkcyjnych waga oprawy może ulec niewielkim zmianom.

**PRODUCENT SŁUPÓW I OPRAW OŚWIETLENIOWYCH**  
**FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA ART METAL Sp. j.**  
83-331 PRZYJAŻŃ, ŁAPINO 34

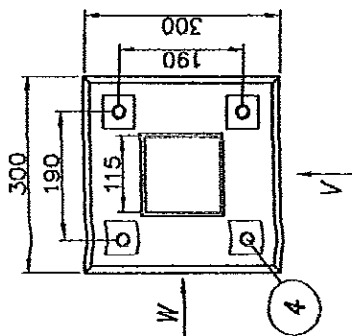
TEL.: (+48 58) 681 80 78

<http://www.art-metal.pl>

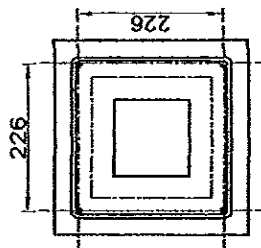
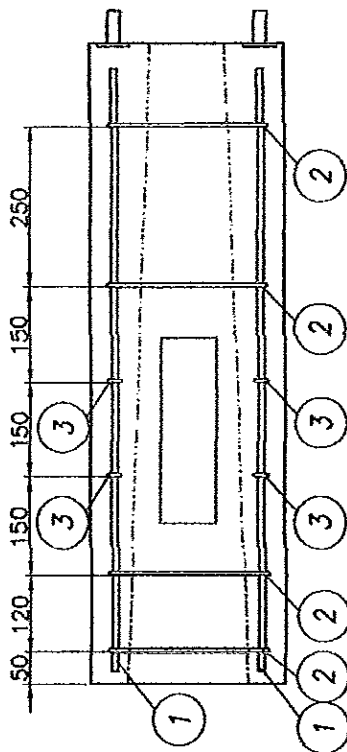
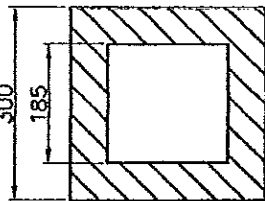
FAX: (+48 58) 681 80 64

e-mail: [biuro@art-metal.pl](mailto:biuro@art-metal.pl)

PRZĘKROJ A-A

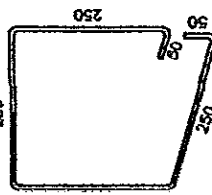


PRZĘKROJ B-B

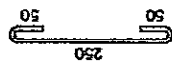


PRĘT NR 1  
4x  $\phi 10$   $l=940$

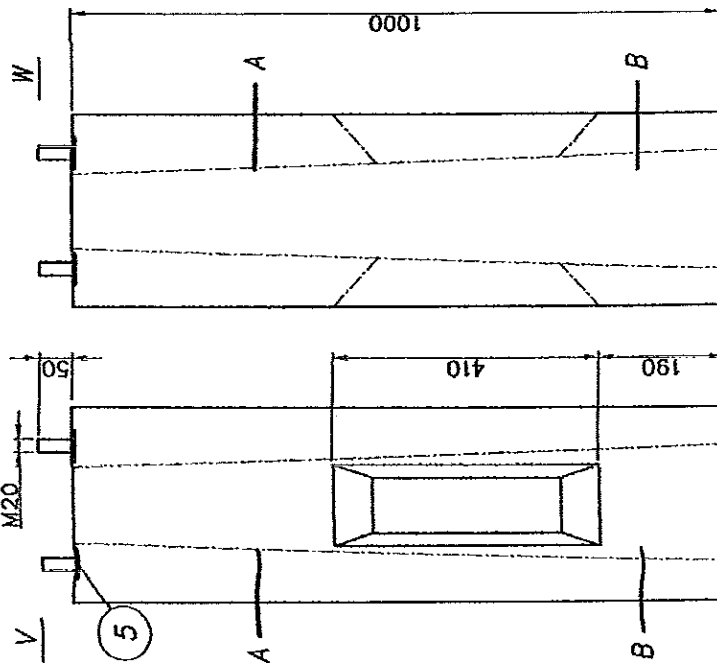
PRĘT NR 2  
(STRZEMIE)  
4x  $\phi 6$   $l=1100$



PRĘT NR 3  
(STRZEMIE)  
2x  $\phi 6$   $l=300$



STAROSTA GRYFIŃSKI  
ul. Sprzymierzonych 4  
74-100 GRYFINO



| nr | nazwa/nazwa                        | rys./norma       | material | ilość | jedn. | waga | całk. | waga | całk. |
|----|------------------------------------|------------------|----------|-------|-------|------|-------|------|-------|
| 5  | Blacha 5x50x60                     | PN-72/H3203      | St3S     | 4     | szt   | 0,1  | 0,4   |      |       |
| 4  | Kotew M20x180                      | PN-59/H-84023/06 | St3S     | 4     | szt   | 0,7  | 2,8   |      |       |
| 3  | Pręt $\phi 6$ (strzemie) $l=300$   | PN-50 6335-1     | St3S     | 2     | szt   | 0,22 | 0,10  |      |       |
| 2  | Pręt $\phi 6$ (strzemie) $l=1100$  | PN-50 6335-1     | St3S     | 4     | szt   | 0,22 | 0,24  |      |       |
| 1  | Pręt zbrojenkowy $\phi 10$ $l=940$ | PN-59/H-84023/06 | 340S     | 4     | szt   | 0,62 | 0,58  |      |       |

|                     |          |            |        |
|---------------------|----------|------------|--------|
| zmiana 1            | nazwisko | data       | podpis |
| projektował: G.D.   |          |            |        |
| kreslił: M.S.       |          | 06.08.2009 |        |
| zatwierdził:        |          |            |        |
| nazwa rysunku/tytuł |          |            |        |

FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA  
"ART-METAL" Sp.J.  
ul. Sprzymierzonych 4 74-100 Gryfino

UWAGI:

1. Klasa betonu C25/30.
2. Stal zbrojeniowa: St3S.

FUNDAMENT F100

F-F100-02

|             |                          |            |
|-------------|--------------------------|------------|
| skala/scale | nr rysunku/nt of drawing | ark./liark |
| 1:7,5       | 420x297                  | 1/1        |